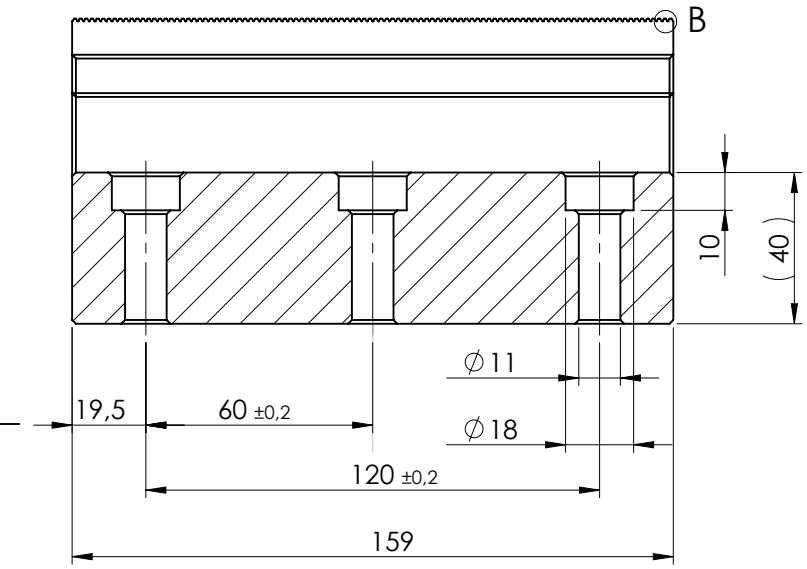
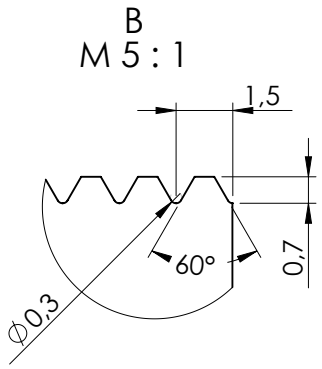
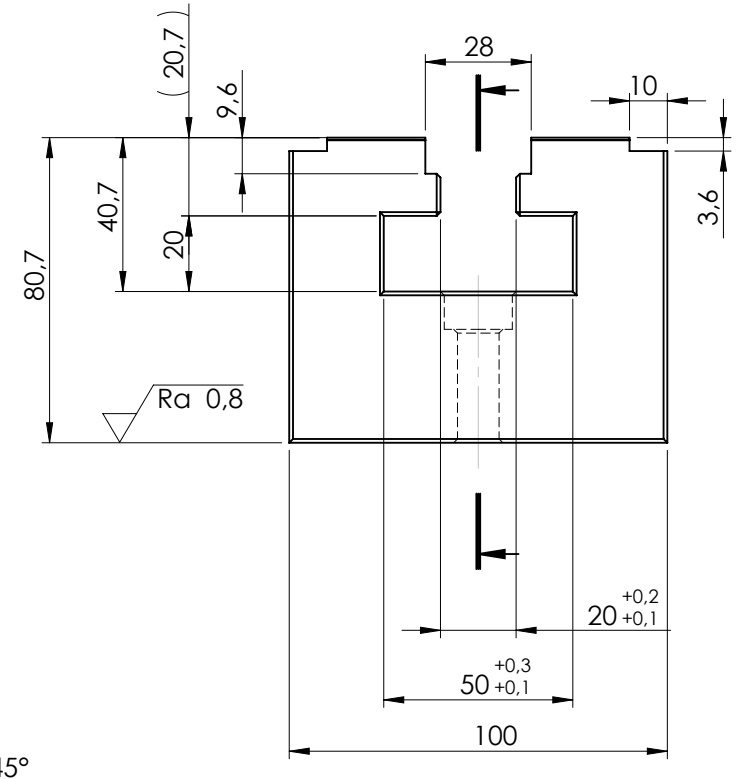
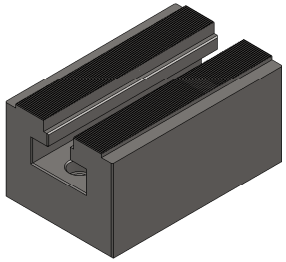
PŘÍLOHA 6







VŠECHNY NEKÓTOVANÉ HRANY SRAŽENY 1x45°
CEMENTOVÁNO, KALENO NA 58-62 HRC, CHD=0,8-1,2



Struktura povrchu: Ra 3,2 (✓)	Hrany: I-0,3 I+0,3	Měřítko: 1:2	Přesnost: ISO 2768 – mK Tolerování: ISO 8015 Promítání
Materiál: 14 220	Polotovar: 110x90-170	Hmotnost: 7.98 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE ÚST IMT Institute of Manufacturing Technology	Druh dokumentu: VÝKRES Kreslil: PILAŘ Schválil: Datum vydání: 20.5.2015	Název: TĚLO SEGMENTU SEGMENTU Číslo dokumentu: BP_RP_004	List 4/10